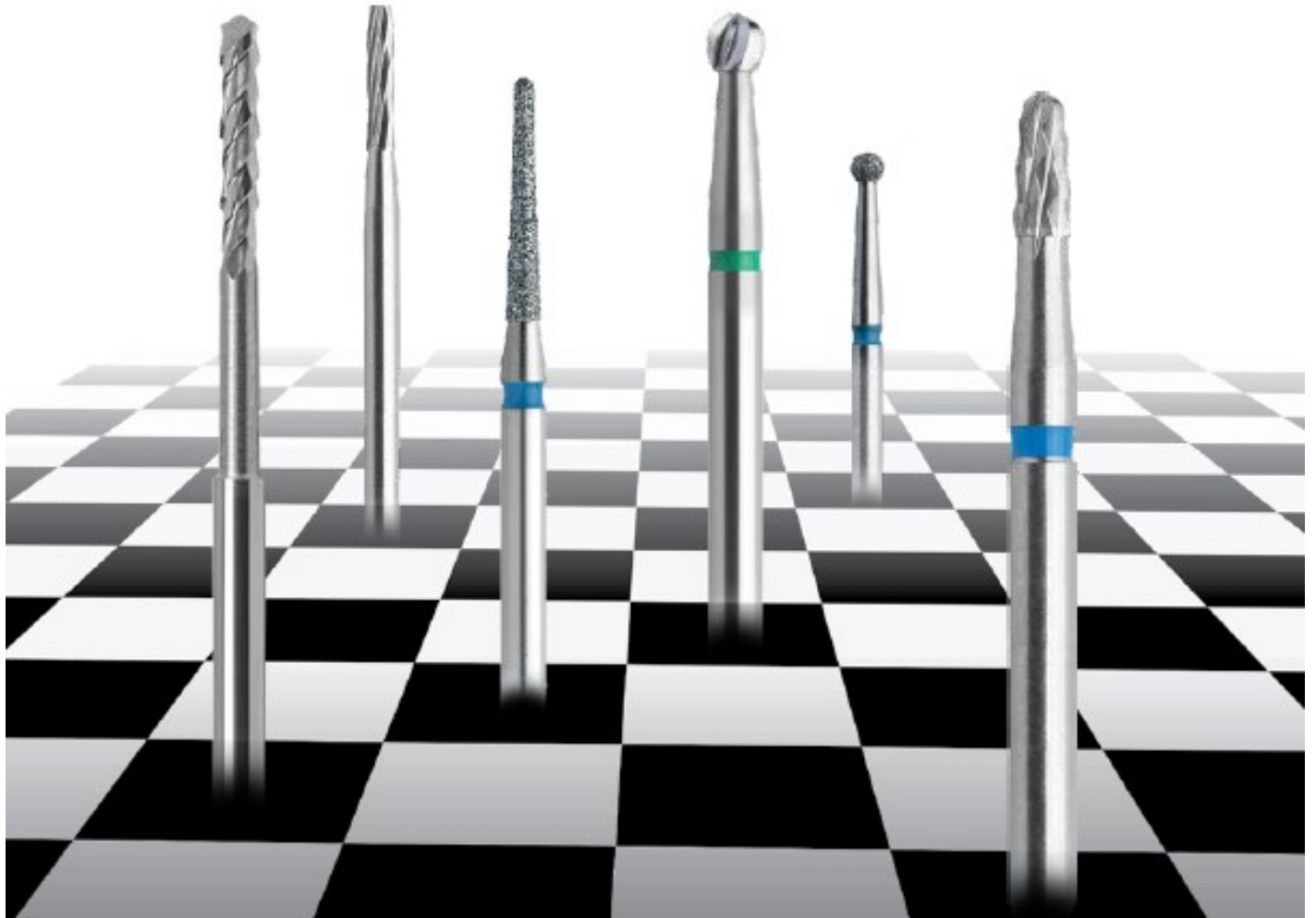


VERDENT

FABRICANTE DE FRESAS DENTALES





CERTIFICATES

CERTIFICADOS / СЕРТИФИКАТЫ





QUALITY CONTROL

CONTROL DE CALIDAD / КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



Swiss quality stainless steel shanks
High quality carbide rods
Strict quality control standards on each production stage
Newest precise measuring instruments

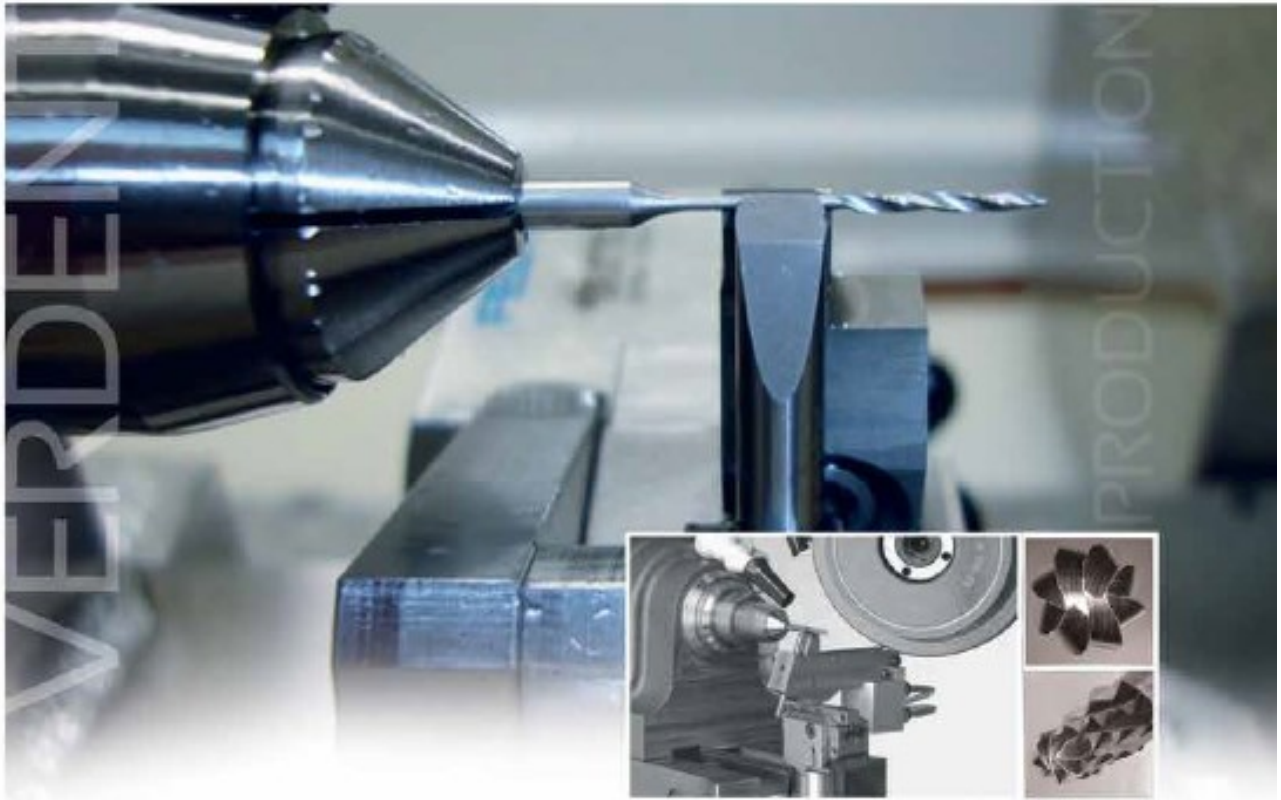


Mangos de acero inoxidable de calidad suiza
Carburo tungsteno de alta calidad
Control en cada etapa de la producción
Modernos instrumentos de control y de medida



Стержни швейцарского качества из нержавеющей стали
Твердый сплав высокого качества
Контроль на каждом этапе производства
Современные контрольно-измерительные приборы





Production based
on european standards
Modern machines
Compliance with standards
High qualified workers

Producción bajo los
estándares europeos
Moderno parque de máquinas
Conformidad con normas
Trabajadores calificados

Производство на основе
европейских стандартов
Современный машинный парк
Соответствие стандартам
Высококвалифицированный
персонал

DIAMOND BURS



DIAMANTE REDONDA C/A



001
(801)

OAL 22 mm				
204.001.524	● 801 RA	O10	O12	O14

DIAMANTE REDONDA A/V



001
(801)

OAL 19mm		
314.001.504	● 801 EF FG	O16

001
(801)

OAL 19mm		
314.001.514	● 801 F FG	O16

001
(801)

OAL 19mm		
314.001.534	● 801 G FG	O16

001
(801)

OAL 19mm								
314.001.524	● 801 FG	O08	O10	O12	O14	O16	O18	O21

DIAMANTE REDONDA CON COLLAR A/V



002
(802)

L mm		3,5
OAL 19 mm		
314.002.524	● 802 FG	O16

DIAMANTE CONO INVERTIDO A/V



012
(805)

L mm	1,0	1,5	1,5	1,5
OAL 19mm				
314.012.524	● 805 FG	O10	O12	O14

012
(805)

L mm	1,5
OAL 19mm	
314.012.534	● 805G FG

DIAMANTE CONO INVERTIDO C/COLLAR A/V



019
(806)

L mm	3,0
OAL 19 mm	
314.019.524	● 806 FG

DIAMANTE BARRIL A/V



038
(811)

L mm	4,0
OAL 19 mm	
314.038.524	● 811 FG



039
(811L)

L mm	7,0
OAL 22 mm	
314.039.524	● 811L FG

DIAMANTE CILÍNDRICA A/V



109
(835L)

L mm		4,0
OAL 19 mm		
314.109.514	● 835LEF FG	O12

109
(835L)

L mm		4,0
OAL 19 mm		
314.109.514	● 835LF FG	O12

109
(835L)

L mm		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
OAL 19 mm						
314.109.524	● 835L FG	O08	O10	O12	O14	O18



110
(837)

L mm		6,0	6,0	6,0
OAL 19 mm				
314.110.524	● 837 FG	O10	O12	O14

111
(837L)

L mm		8,0	8,0	8,0
OAL 22 mm				
314.111.524	● 837L FG	O12	O14	O16



112
(837XL)

L mm		10,0
OAL 24 mm		
314.111.524	● 837XL FG	O12

108
(835)

L mm		3,0	3,0	3,5	3,5
OAL 19 mm					
314.108.524	● 835 FG	O06	O08	O10	O12

DIAMANTE CILÍNDRICA EXTREMO REDONDEADO A/V



140
(838L)



L mm	6,0
OAL 19 mm	
314.140.514	● 838LF FG O16

140
(838L)



L mm	6,0	6,0	6,0
OAL 19 mm			
314.140.524	● 838L FG O10	O12	O14



141
(881)



L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
OAL 22 mm					
314.141.524	● 881 FG O10	O12	O14	O16	O18

142
(882)



L mm	10,0	10,0	10,0
OAL 24 mm			
314.142.524	● 882 FG O10	O12	O14

DIAMANTE CÓNICA CUELLO LARGO A/V



164
(898)




L mm	6,0
OAL 22 mm	
314.164.524	● 898 FG O10

DIAMANTE CÓNICA PUNTA LÁPIZ A/V

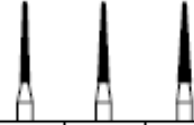



165
(858)



L mm	8,0
OAL 24 mm	
314.165.504	● 858EF FG O12

165
(858)




L mm	8,0	8,0	8,0
OAL 24 mm			
314.165.524	● 858 FG	O10	O12 O14

DIAMANTE CÓNICA AGUJA A/V




166
(859)



L mm	10,0
OAL 24 mm	
314.166.514	● 859F FG O10

167
(859L)




L mm	11,5	11,5	11,5
OAL 26 mm			
314.167.524	● 859L FG	O10	O12 O16

DIAMANTE TRONCO CÓNICA EXTREMO PLANO A/V



168
(845)



L mm	3,0	4,0
OAL 19 mm		
314.168.524	● 845 FG	O08 O10
314.168.534	● 845G FG	
314.168.544	● 845SG FG	

DIAMANTE TRONCO CÓNICA EXTREMO PLANO A/V



171
(846)

L mm		6,0	6,0	6,0	6,0
OAL 22 mm					
314.171.524	● 846 FG	012	014	016	018



172
(847)

L mm		8,0	8,0	8,0
OAL 22 mm				
314.172.524	● 847 FG	014	016	018



174
(848L)

L mm		11,5
OAL 26 mm		
314.174.504	● 848LEF FG	016

DIAMANTE TRONCO CÓNICA EXTREMO REDONDEADO A/V



197
(849)

L mm		6,0	6,0	6,0
OAL 22 mm				
314.197.524	● 849FG	012	014	018



198
(850)

L mm		8,0	8,0
OAL 22 mm			
314.198.514	● 850F FG	016	018

198
(850)

L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
OAL 22 mm								
314.198.524	● 850 FG	010	012	014	016	018	021	023

DIAMANTE TRONCO CÓNICA EXTREMO REDONDEADO TAMAÑO "L" A/V



199
(852)

L mm		10,0	10,0
OAL 24mm			
314.199.504	● 852EF FG	O10	O18



199
(852)

L mm		10,0	10,0
OAL 24mm			
314.199.534	● 852G FG	O16	O18



199
(852)

L mm		10,0
OAL 24mm		
314.199.524	● 852 FG	O16



DIAMANTE PERA TAMAÑO "L" A/V



238
(808R)

L mm		5,0
OAL 19mm		
314.238.514	● 808REF FG	O16



238
(808R)

L mm	5,0	5,0	5,0	
OAL 19mm				
314.238.524	● 808R FG	O10	O12	O14



238
(808R)

L mm		5,0
OAL 19mm		
314.238.514	● 808RF FG	O16



DIAMANTE LLAMA PEQUEÑA A/V



243
(860)



L mm	5,0
OAL 19 mm	
314.243.504	● 860EF FG 023

243
(860)



L mm	5,0
OAL 19 mm	
314.243.514	● 860F FG 023

243
(860)



L mm	3,0	3,0	5,0
OAL 19 mm			
314.243.524	● 860 FG	010	012 014

DIAMANTE LLAMA A/V



249
(862)



L mm	8,0
OAL 22 mm	
314.249.504	● 862EF FG 014

249
(862)



L mm	8,0	8,0	8,0
OAL 22 mm			
314.249.524	● 862 FG	010	012 014

249
(862)



L mm	8,0	8,0
OAL 22 mm		
314.249.514	● 862F FG	010 014

DIAMANTE LLAMA TAMAÑO "XL" A/V



250
(863)

L mm	10,0
OAL 24 mm	
314.250.514	● 863F FG O14

250
(863)

L mm	10,0
OAL 24 mm	
314.250.524	● 863 FG O14

DIAMANTE LLAMA CUELLO LARGO A/V

540
(889L)

L mm	4,0
OAL 22 mm	
314.540.524	● 889L FG 009

DIAMANTE BALÓN DE FOOTBALL A/V



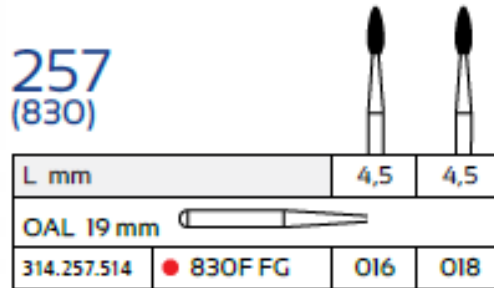
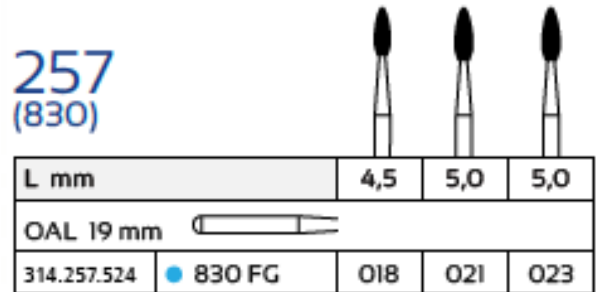
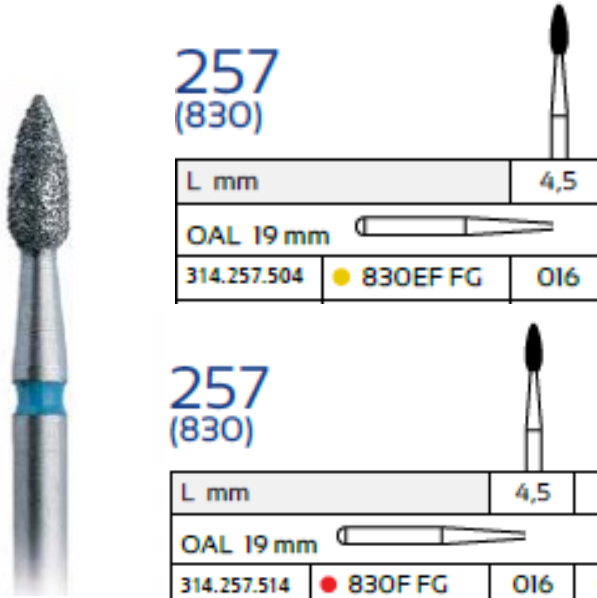
254
(831)

L mm	4,0
OAL 19 mm	
314.254.504	● 831EF FG O14
314.254.514	● 831F FG O14

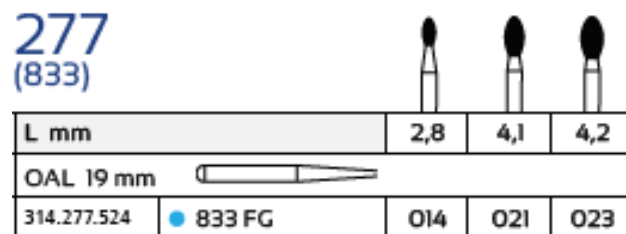
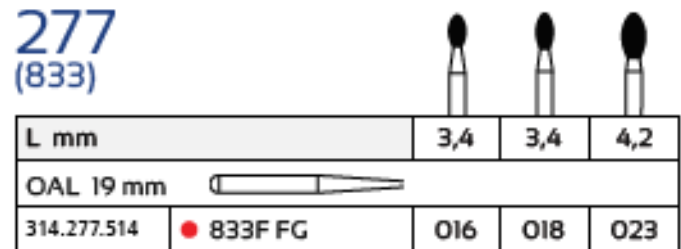
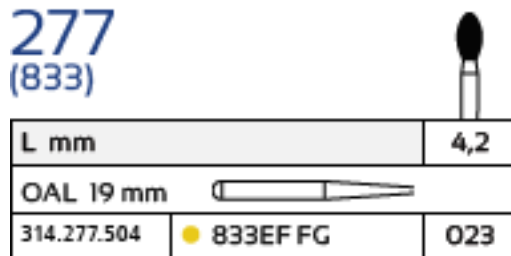
254
(831)

L mm	5,0
OAL 19 mm	
314.254.524	● 831 FG 023

DIAMANTE LLAMA/BALÓN DE FOOTBALL A/V



DIAMANTE HUEVO/BALÓN DE RUGBY A/V



DIAMANTE TORPEDO TAMAÑO "L" A/V



290
(869)

L mm	10,0	
OAL 24 mm		
314.290.524	● 869 FG	O16

290
(869)

L mm	10,0	
OAL 24 mm		
314.290.534	● 869G FG	O14

DIAMANTE TORPEDO A/V



298
(878)

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
OAL 22 mm						
314.298.524	● 878 FG	O12	O14	O16	O18	O21

298
(878)

L mm	8,0	8,0	
OAL 22 mm			
314.298.534	● 878G FG	O16	O18



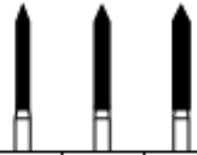
299
(879)

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
OAL 24 mm						
314.299.524	● 879 FG	O12	O14	O16	O18	O21

DIAMANTE TORPEDO A/V

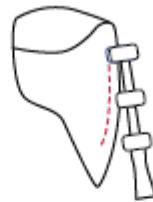


131
(886)



L mm		10,0	10,0	10,0
OAL 24 mm				
314.131.524	● 886 FG	012	014	016

DIAMANTE TRIPLE RUEDA A/V



834
(834)



marking depth T	0,5 mm
L mm	7,0
OAL 22 mm	
314.834.524	● 834 FG
	021

CARBIDE BURS





CARBIDE REDONDA C/A

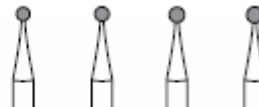
CBI



US-No.	2	3	4	5	6	7	8
Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	021	023
RA OAL 22 mm							
500 204 001 001 ... CBI.204	010	012	014	016	018	021	023

CARBIDE REDONDA TALLO LARGO C/A

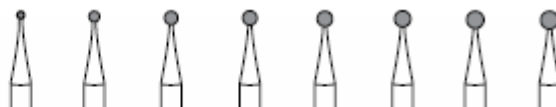
CBI



US-No.	3	4	5	6
Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	012	014	016	018
RAL OAL 26 mm				
500 205 001 001 ... CBI.205	012	014	016	018

CARBIDE REDONDA A/V

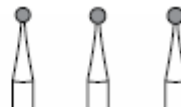
CBI



US-No.	1/2	2	3	4	5	6	7	8
Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	006	010	012	014	016	018	021	023
FG OAL 19 mm								
500 314 001 001 ... CBI.314	006	010	012	014	016	018	021	023

CARBIDE REDONDA TALLO LARGO A/V

CBI



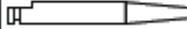
US-No.	4	5	6
Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	014	016	018
FG XL OAL 25 mm			
500 316 001 001 ... CBI.316	014	016	018

CARBIDE CILÍNDRICA EXTREMO PLANO C/A



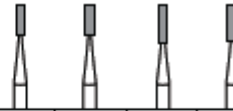
CB21




US-No.	57	58	59
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	010	012	014
RA  OAL 22 mm	010	012	014
500 204 107 006 ... CB21.204			

CARBIDE CILÍNDRICA EXTREMO PLANO A/V

CB21

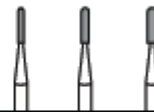



US-No.	55	57	58	59
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	008	010	012	014
L mm	3,4	3,4	4,2	4,2
FG  OAL 19 mm	008	010	012	014
500 314 107 006 ... CB21.314				

CARBIDE CILÍNDRICA EXTREMO REDONDEADO A/V



CB21R

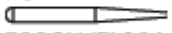


US-No.	1155	1157	1158
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	008	010	012
L mm	3,6	4,1	4,1
FG  OAL 19 mm	008	010	012
500 314 137 006 ... CB21R.314			

CARBIDE TRONCO CÓNICA A/V




CB23L

US-No.	170L
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	O10
L mm	6,3
FG	OAL 19 mm
	
500 314 171 006 ... CB23L.314	O10



CB23R

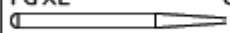
US-No.	1171
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	O12
L mm	4,1
FG	OAL 19 mm
	
500 314 194 006 ... CB23R.314	O12



CARBIDE CILINDRICA EXTREMO REDONDEADO TALLO LARGO A/V



CB31R


US-No.	1558
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	O12
L mm	4,1
FG XL	OAL 25 mm
	
500 316 137 007 ... CB31R.316	O12



CARBIDE PERA A/V



CB7L

US-No.	330L	331L	332L
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	O08	O10	O12
L mm	3,6	4,1	4,1
FG	OAL 19 mm		
			
500 314 234 006 ... CB7L.314	O08	O10	O12



FINISHING INSTRUMENTS



CÓNICA A/V



CF132

US-No.	7114
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	008
L mm	3,0
OAL 22 mm	
CF132 FG 500 314 699 071 ...	008

CÓNICA LARGA A/V



CF135

Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	014
L mm	9,0
OAL 25 mm	
CF135 FG 500 314 166 071 ...	014

LLAMA PEQUEÑA A/V



CF246

US-No.	7902
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	010
L mm	3,6
OAL 19 mm	
CF 246 FG 500 314 495 071 ...	010
CF 246UF FG 500 314 495 031 ...	009

BALA/LLAMA A/V




CF46

US-No.	7104
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	014
L mm	3,5
OAL 19 mm	
CF46 FG 500 314 254 072 ...	014

REDONDA A/V



CF41

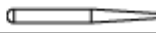
US-No.	7004
Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	014
OAL 19 mm 	
CF41 FG 500 314 001 071 ...	014



TORPEDO A/V



CF284

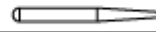
Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	014
L mm	10,0
OAL 25 mm 	
CF 284 FG 500 314 290 072 ...	014



HUEVO A/V



CF379

US-No.	7408
Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	023
L mm	4,2
OAL 19 mm 	
CF 379 FG 500 314 277 072	023




CROWN CUTTERS



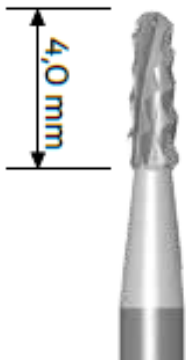
CILÍNDRICA TRANS-METÁLICA A/V




CB37

Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	012
L mm	3,5
FG	OAL 19 mm
	012
500 314 139 008 ...	CB37.314


CILÍNDRICA PARA CORTE DE CORONAS A/V

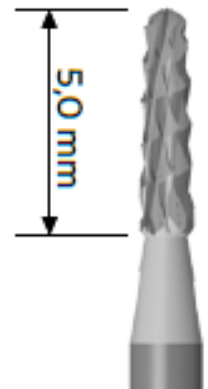


CB4MCL

Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	012
L mm	4,0
FG	OAL 19 mm
	012
500 314 139 019 ...	CB4MCL.314

CB5MCL

Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	014
L mm	5,0
FG	OAL 22 mm
	014
500 314 140 019 ...	CB5MCL.314





SURGICAL BURS



ZEKRYA




CB151

Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	016
L mm	10,7
OAL 23 mm 	
CB 151 FGL 500 315 199 295 ...	016
OAL 28 mm 	
CB 151 FG XL 500 316 199 295 ...	016

LINDEMANN




CB255E

Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	012
L mm	8,0
OAL 25 mm 	
CB255E FG L 500 315 415 298 ...	012

ENDO-Z A/V



CB152

Size/Medida/Размер Ø 1/10 мм	016
L mm	9,0
OAL 23 mm 	
CB 152 FGL 500 315 210 295 ...	016



SETS DE FRESAS



KIT INLAY / ONLAY



001
(801)

OAL 19mm		
314.001.524	● 801 FG	O14



197
(849)

L mm	6,0
OAL 22 mm	
314.197.524	● 849FG O16



198
(850)

L mm	8,0
OAL 22 mm	
314.198.524	● 850 FG O25



199
(852)

L mm	10,0
OAL 24mm	



168
(845)

L mm	4,0
OAL 19 mm	
314.168.524	● 845 FG O25



CF212L

US-No.	7204
Size/Medida/Размер Ø 1/10 mm	O14
L mm	9,0
OAL mm	
CF212L FG 500 314 184 072 ...	O14



019
(806)

L mm	3,0
OAL 19 mm	
314.019.524	● 806 FG O14



197
(849)

L mm	6,0
OAL 22 mm	
314.197.514	● 849F FG O16



198
(850)

L mm	8,0
OAL 22 mm	
314.198.514	● 850F FG O25



199
(852)

L mm	10,0
OAL 24mm	
314.199.514	● 852F FG O18

KIT DE ACABADO EXTRA FINO



257
(830)



L mm	5,0
OAL 19 mm	
314.257.504	● 830EF FG 023



160
(890)



L mm	4,0
OAL 22 mm	
314.160.514	● 890EF FG 010

164
(898)



L mm	6,0
OAL 22 mm	
314.164.504	● 898EF FG 014

108
(835)



L mm	3,5
OAL 19 mm	
314.108.504	● 835EF FG 012



167
(859L)



L mm	11,5
OAL 26 mm	
314.167.504	● 859LEF FG 014

199
(852)



L mm	10,0
OAL 24 mm	
314.199.504	● 852EF FG 016



250
(863)



L mm	10,0
OAL 24 mm	
314.250.504	● 863EF FG 012

277
(833)



L mm	4,2
OAL 19 mm	
314.277.504	● 833EF FG 023

KIT DE ACABADO FINO



257
(830)



L mm	5,0
OAL 19 mm	
314.257.514	● 830F FG 023



160
(890)



L mm	4,0
OAL 22 mm	
314.160.514	● 890F FG 010

164
(898)



L mm	6,0
OAL 22 mm	
314.164.514	● 898F FG 014

108
(835)



L mm	3,5
OAL 19 mm	
314.108.514	● 835F FG 012



167
(859L)



L mm	11,5
OAL 26 mm	
314.167.514	● 859LF FG 014

199
(852)



L mm	10,0
OAL 24 mm	
314.199.514	● 852F FG 016



250
(863)



L mm	10,0
OAL 24 mm	
314.250.514	● 863F FG 012

277
(833)



L mm	4,2
OAL 19 mm	
314.277.514	● 833F FG 023



VERDENT

Fresas dentales de diamante para preparar, acabar y pulir las sustancias duras y los materiales utilizados en la odontología.

Todos los instrumentos deberán ser utilizados conforme a las instrucciones de uso y estándares de trabajo, tales como: velocidad recomendada, presión ligera, montaje concéntrico, así como la aplicación adecuada de preparados de limpieza y desinfección. Los parámetros físicos a observar son: velocidad de corte, resistencia de torsión y doblado de los instrumentos, temperatura de trabajo y vibración característica.

1. Condiciones de uso

Se debe utilizar exclusivamente turbinas contra-ángulos y piezas de mano plenamente funcionales. Se deben montar las fresas únicamente en sus instrumentos correspondientes, según las terminaciones de cada fresa. Se debe montar la parte activa lo más céntrico posible, evitando el contacto con el armazón del instrumento. Se debe revisar la velocidad recomendada para el instrumento utilizado; en caso que no se pueda alcanzar la velocidad recomendada, se debe cambiar al instrumento. Se deben utilizar gafas de protección durante el uso de los instrumentos.

2. Velocidades recomendadas

Cada instrumento debe ser utilizado según las velocidades de trabajo permitidas especificadas en la tabla inferior. Velocidad máxima está determinada no sólo por los parámetros físicos, sino también por la fuerza de la vibración, por lo tanto no debe ser superada. Superar la velocidad permitida puede destruir el instrumento. La velocidad mínima es el umbral de eficiencia para el desarrollo del trabajo. Debajo de esta velocidad, el instrumento no funcionará como se podría esperar.

Reglas básicas

Los instrumentos de diámetro mayor requieren velocidades de rotación menores. Los instrumentos largos requieren menos fuerza de presión.

3. Fuerza de presión recomendada

Fuerza de presión máxima 0.3-2N. Si se utiliza la fuerza de presión de recomendada los instrumentos se mantendrán en la mejor forma y se evitará la temprana destrucción o malformación de los mismos. De la misma manera, no se dañarán los tejidos con los que se trabaje ni la maquinaria interna del instrumento si se utiliza la fuerza de presión recomendada.

4. Enfriamiento durante el trabajo

Enfriamiento con spray de agua es obligatorio según el reglamento. Esto es aplicable para todos los instrumentos de contra-ángulos y turbinas. El objetivo de enfriar el instrumento no es bajar la temperatura de trabajo del mismo, sino evitar la acumulación del calor en el diente y el instrumento. El seguir estas recomendaciones evitará los efectos secundarios y ayudará a mantener los instrumentos en buen estado.

5. Esterilización y limpieza

Antes de utilizar los instrumentos se deben desinfectar, limpiar y remover todas las partículas orgánicas. La misma actividad se debe repetir después del uso. Los instrumentos deben ser limpiados con ultrasonido o agua corriente. Esta actividad se puede repetir en caso de urgencia o necesidad. Después de la limpieza se deben secar para evitar la corrosión.

Condiciones de esterilización de instrumentos:

- Temperatura máxima de esterilización 134°C/273.2°F.
- Tiempo de esterilización, por lo menos 20 minutos a 121°C/250°F o 5 minutos a 134°C/273.2°F; máximo 10 ciclos de esterilización.

6. Tiempo de vida del producto

Es el tiempo durante el cual las fresas mantienen sus rasgos característicos y se pueden utilizar. La pérdida de alguna de estos rasgos (desgaste de grano de diamante, deformaciones, etc.) descalifica al producto como útil.

7. Eliminación de los productos no aptos para uso

No utilice instrumentos con mango deforme (pueden causar vibraciones). No utilice instrumentos con signos de corrosión (riesgo de fragmentación de la membrana de níquel y de diamante, así como contaminación). No utilice instrumentos que no se encuentran suficientemente afilados.

8. Manera de almacenamiento

Los productos deben ser guardados en un lugar seco y no deben ser expuestos a los rayos solares. Después de sacados de su empaque original deben ser protegidos de contaminación y destrucciones mecánicas.

¡Al ignorar cualquiera de las recomendaciones posteriores, se pone en riesgo la seguridad del paciente y se puede dañar los instrumentos!



Verdent LTD.
38/52 Czestochowska Str.
93-121 Lodz, Poland
Vat ID: PL7282790398

tel. +48 42 288-40-51, 288-40-52
fax +48 42 288-40-53
verdent@verdent.pl
www.verdent.pl